

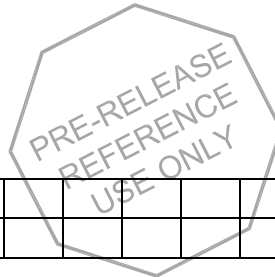
**【1. 適用範囲 SCOPE】**

本仕様書は、\_\_\_\_\_ 殿 に納入する  
\_\_\_\_\_ 1.2mmピッチ W/Bコネクタ \_\_\_\_\_ について規定する。  
This specification covers the 1.2mm Pitch W/B CONNECTOR series.

**【2. 製品名称及び型番 PRODUCT NAME AND PART NUMBER】**

製品名称 Product Name	製品型番 Part Number
リセプタクル ターミナル Crimp Terminal	2026555000
リセプタクル ハウジング Receptacle Housing	20265420*1
プラグ ヘッダー エンボス梱包品 Embossed tape packaging of Plug Header	20265600*1

\* : 図面参照 Refer to the drawing  
取扱については“コネクタ取扱説明書”2026540000PSA00を参照願います。  
Instruction manual: Refer to 2026540000PSA00



REV.	A	B	C															
SHEET	1~19	1~20	1~20															
REVISE ON PC ONLY						TITLE:												
<b>C</b>	変更 REVISED 177707 2018/06/08 SSHIMONISHI					Pico-EZmate Slim 1.2 W/B CONNECTOR												
THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX ELECTRONIC TECHNOLOGIES, LLC AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION																		
REV.	DESCRIPTION																	
DESIGN CONTROL J			STATUS			WRITTEN BY: SSHIMONISHI	CHECKED BY: K.MURAKAMI	APPROVED BY: T.KANEKO	DATE: 2016/07/27									
DOCUMENT NUMBER 2026540000						DOC. TYPE PS	DOC. PART 000	CUSTOMER							SHEET 1 OF 20			

【3. 定格及び適用電線 RATINGS AND APPLICABLE WIRES】

項目 Item	規格 Standard		
最大許容電圧 Allowable Voltage (MAX.)	50 V		[ AC (実効値 rms) / DC ]
最大許容電流 及び 適用電線 Allowable Current (MAX.) And Applicable wires	AWG#28	2.5A	被覆外径 : φ0.6~φ0.7mm Insulation O.D.
	AWG#30	2.0A	
使用温度範囲*2*3*4 Ambient Temperature Range	-25°C ~ +85°C 低温において氷結しないこと Not freeze in low temperature		
保管条件 Storage Condition	温度 Temperature	-10°C ~ +35°C	
	湿度 Humidity	85%R.H.以下 (但し結露しないこと) 85%R.H. MAX. (No Condensation)	
	期間 Terms	出荷後6ヶ月 (未開封の場合) For 6months after shipping (Unopened package)	

- \*1: 適合電線も本最大許容電流値を満足すること。  
Applicable wires must also meet the allowable Current (MAX.).
- \*2: 基板実装後の無通電状態は、使用温度範囲が適用されます。  
Non-operating connectors after reflow must follow the operating temperature range condition.
- \*3: 通電による温度上昇分を含む。  
This includes the terminal temperature rise generated by conducting electricity.
- \*4: 適合電線も本使用温度範囲を満足すること。  
Applicable wires must also meet the specified temperature range.

—製品評価時使用電線—

THE ELECTRIC WIRE SPECIFICATION USED AS REFERENCE AT THE TIME OF THIS PRODUCT EVALUATION IS SHOWN BELOW.  
UL STYLE 3302

電線サイズ Wire Size.	導体仕様 Conductor Spec.	導体構成 Stranding.(No./mm)	導体外径 Conductor Dia.(mm)	絶縁体外径 Insulation Dia.(mm)
AWG#28	錫メッキ軟銅線 Tinned Annealed Copper.	7/0.127	0.38	0.60

UL STYLE 3302

電線サイズ Wire Size.	導体仕様 Conductor Spec.	導体構成 Stranding.(No./mm)	導体外径 Conductor Dia.(mm)	絶縁体外径 Insulation Dia.(mm)
AWG#30	錫メッキ軟銅線 Tinned Annealed Copper.	7/0.10	0.30	0.70



C	REVISE ON PC ONLY	TITLE: Pico-EZmate Slim 1.2 W/B CONNECTOR
	SEE SHEET 1 OF 20	THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX ELECTRONIC TECHNOLOGIES, LLC AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION
REV.	DESCRIPTION	

DOCUMENT NUMBER 2026540000	DOC. YPE PS	DOC. PART 000	CUSTOMER	SHEET 2 OF 20
-------------------------------	----------------	------------------	----------	------------------

4-1. 電気的性能 Electrical performance

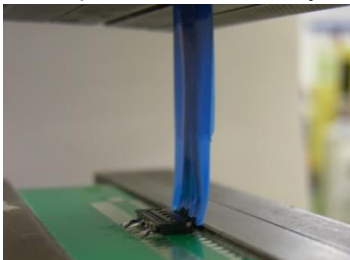
項目 Item		条件 Test Condition	規格 Requirement
4-1-1	接触抵抗 Contact Resistance	コネクタを嵌合させ、開放電圧 20mV以下、短絡電流 10mA 以下にて測定する。但し、電線部の導体抵抗は差し引く（第9項参照）。（JIS C5402-2-1）  Mate connectors and measured by dry circuit, 20mV MAX., 10mA MAX.. Except wire conductor resistance. Except wire conductor resistance. (Refer to paragraph 9) (JIS C5402-2-1)	20 milliohms MAX.
4-1-2	絶縁抵抗 Insulation Resistance	コネクタを嵌合させ、隣接するターミナル間及びターミナル、アース間に、DC 500Vを印加し測定する。 （JIS C5402-3-1/MIL-STD-202 試験法 302）  Mate connectors and apply 500V DC between adjacent terminal or ground. （JIS C5402-3-1/MIL-STD-202 Method 302）	100 Megohms MIN.
4-1-3	耐電圧 Dielectric Withstanding Voltage	コネクタを嵌合させ、隣接するターミナル間及びターミナル、アース間に、AC 500V（実効値）を1分間 印加する。 （JIS C5402-4-1/MIL-STD-202 試験法 301）  Mate connectors and apply 500V AC (rms) for 1 minute between adjacent terminal or ground. （JIS C5402-4-1/MIL-STD-202 Method 301）	製品機能を損なう異常なきこと No Damage on function
4-1-4	圧着部接触抵抗 Contact Resistance on Crimped Portion	ターミナルに適合電線を圧着し、開放電圧20mV以下、短絡電流 10mA 以下にて測定する。  Crimp the applicable wire to the terminal, measured by dry circuit, 20mV MAX., 10mA.MAX.	5 milliohms MAX.



REVISE ON PC ONLY		TITLE:	
<b>C</b>	SEE SHEET 1 OF 20	Pico-EZmate Slim 1.2 W/B CONNECTOR	
REV.	DESCRIPTION	THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX ELECTRONIC TECHNOLOGIES, LLC AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION	

DOCUMENT NUMBER 2026540000	DOC. YPE PS	DOC. PART 000	CUSTOMER	SHEET 3 OF 20
-------------------------------	----------------	------------------	----------	------------------

4-2. 機械的性能 Mechanical Performance

項目 Item		条件 Test Condition	規格 Requirement	
4-2-1	挿入力及び抜去力 Insertion and Withdrawal Force	<p>毎分25±3mmの速さで挿入、抜去を<b>垂直</b>に行う。 Insert and withdraw connectors <b>vertically</b> at the speed rate of 25±3mm/minute.</p> <p>抜去方法については下記写真のようにケーブルを製品に対し垂直にした状態で引っ張る。 Un-mating Method •Show up picture. •Pull up the cable vertically to header ass'y.</p> 	第7項参照 Refer to paragraph 7	
4-2-2	圧着部引張強度 Crimping Pull out Force	<p>圧着されたターミナルを治具に固定し、電線を軸方向に毎分25±3mmの速さで引張る。 (JIS C5402-16-4) Fix the crimped terminal to the jig, apply axial pull out force on the wire at the speed rate of 25±3 mm/minute. (JIS C5402-16-4)</p>	AWG#28	10N{1.0kgf} MIN.
			AWG#30	5N{0.5kgf} MIN.
4-2-3	圧着端子挿入力 Crimp Terminal Insertion Force	<p>圧着されたターミナルをハウジングに挿入する。 Insert the crimped terminal into the housing.</p>	14.7N { 1.5kgf} MAX.	
4-2-4	圧着端子保持力 Crimp Terminal Retention Force	<p>ハウジングに装着されたターミナルを毎分 25±3mm の速さで軸方向に引張る。 Apply axial pull out force at the speed rate of 125±3mm/minute on the terminal assembled in the housing.</p>	3.5N {0.35 kgf} MIN.	
4-2-5	プラグ端子保持力 Plug Terminal Retention Force	<p>ハウジングに装着されたターミナルを毎分 25±3mm の速さで軸方向に引張る。 Apply axial pull out force at the speed rate of 25±3mm/minute on the terminal assembled in the housing.</p>	0.5N {0.05 kgf} MIN.	

REVISE ON PC ONLY

**C**

SEE SHEET 1 OF 20

TITLE:

Pico-EZmate Slim  
1.2 W/B CONNECTOR

THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX ELECTRONIC TECHNOLOGIES, LLC AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION

REV.

DESCRIPTION

DOCUMENT NUMBER

2026540000

DOC. YPE

PS

DOC. PART

000

CUSTOMER

SHEET

4 OF 20

4-3. 環境性能、その他 Environmental Performance and Others

項 目 Item		条 件 Test Condition	規 格 Requirement	
4-3-1	繰り返し挿抜 Repeated Insertion / Withdrawal	1分間 10回 以下 の速さで、挿入、抜去を 10回 繰返す。 Insert and withdraw 10 cycles repeatedly by rate of less than 10 cycles per minute.	接 触 抵 抗 Contact Resistance	40 milliohms MAX.
4-3-2	温 度 上 昇 Temperature Rise	コネクタを嵌合させ、全ての圧着端子を直列 に接続し最大許容電流で熱平衡に達した時の 温度上昇を熱電対で測定する。 (UL 498) Mate connectors and all crimp terminals shall be connected in a direct series. The temperature rise shall be measured by thermocouple when the terminal reaches terminal equilibrium under allowable current. (UL 498)	温 度 上 昇 Temperature Rise	30 °C MAX.



REVISE ON PC ONLY		TITLE:			
<b>C</b>	SEE SHEET 1 OF 20	Pico-EZmate Slim 1.2 W/B CONNECTOR			
REV.		DESCRIPTION			
DOCUMENT NUMBER 2026540000		DOC. YPE PS	DOC. PART 000	CUSTOMER	SHEET 5 OF 20
EN-127(2015-12)					

項目 Item		条件 Test Condition	規格 Requirement	
4-3-3	耐振動性 Vibration	コネクタを嵌合させ、DC 1mA 通電状態にて、嵌合軸を含む互いに垂直な 3方向に 掃引割合 10~55~10 Hz/分、全振幅 1.52mm の振動を各2時間 加える。(ケーブルは固定すること) (JIS C 60068-2-6/MIL-STD-202 試験法 201) Mate connectors and subject to the following vibration conditions, for a period of 2 hours in each of 3 mutually perpendicular axes, passing DC 1mA during the test. (Fix the cable at test.) Amplitude : 1.52mm P-P Frequency : 10~55~10 Hz in 1 minute. Duration : 2 hours in each X.Y.Z.axes. (JIS C 60068-2-6/MIL-STD-202 Method 201)	外観 Appearance	製品機能を損なう異常なきこと No Damage on function
			接触抵抗 Contact Resistance	40 milliohms MAX.
			瞬断 Discontinuity	1 micro second MAX.
4-3-4	耐衝撃性 Mechanical Shock	コネクタを嵌合させ、DC 1mA 通電状態にて、テストパルス半周期、嵌合軸を含む互いに垂直な 6方向に 490m/s <sup>2</sup> {50G}、作用時間11msの衝撃を各3回、合計18回加える。 (JIS C60068-2-27/MIL-STD-202 試験法 213) Mate connectors and subject to the following shock conditions. 3 shocks shall be applied along 3 mutually perpendicular axes, passing DC 1 mA current during the test. (Total of 18 shocks) Test pulse : Half Sine Peak value : 490 m/s <sup>2</sup> (50 G) Duration : 11 ms (JIS C60068-2-27/MIL-STD-202 Method 213)	外観 Appearance	製品機能を損なう異常なきこと No Damage on function
			接触抵抗 Contact Resistance	40 milliohms MAX.
			瞬断 Discontinuity	1 micro second MAX.
4-3-5	耐熱性 Heat Resistance	コネクタを嵌合させ、85±2°C の雰囲気中に96時間放置後取り出し、1~2時間室温に放置する。 (JIS C60068-2-2/MIL-STD-202 試験法 108) Mate connectors and expose to 85±2°C for 96 hours. Upon completion of the exposure period, the test specimens shall be conditioned at ambient room conditions for 1 to 2 hours , after which the specified measurements shall be performed. (JIS C60068-2-2/MIL-STD-202 Method 108)	外観 Appearance	製品機能を損なう異常なきこと No Damage on function
			接触抵抗 Contact Resistance	40 milliohms MAX

REVISE ON PC ONLY

C

SEE SHEET 1 OF 20

TITLE:

Pico-EZmate Slim  
1.2 W/B CONNECTOR

THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX ELECTRONIC TECHNOLOGIES, LLC AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION

REV.

DESCRIPTION

DOCUMENT NUMBER  
2026540000

DOC. YPE  
PS

DOC. PART  
000

CUSTOMER

SHEET  
6 OF 20

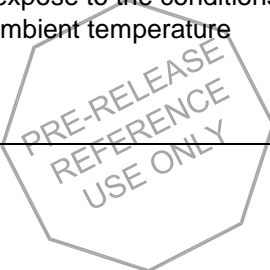
4-3-6	耐寒性 Cold Resistance	コネクタを嵌合させ、 $-40\pm 3^{\circ}\text{C}$ の雰囲気中に 96時間 放置後取り出し、1~2時間 室温に 放置する。(JIS C60068-2-1)  Mate connectors and expose to $-40\pm 3^{\circ}\text{C}$ for 96 hours. Upon completion of the exposure period, the test specimens shall be conditioned at ambient room conditions for 1 to 2 hours, after which the specified measurements shall be performed. (JIS C60068-2-1)	外 観 Appearance	製品機能を損なう 異常なきこと No Damage on function
			接 触 抵 抗 Contact Resistance	40 milliohms MAX.
4-3-7	耐湿性 Humidity	コネクタを嵌合させ、 $40\pm 2^{\circ}\text{C}$ 、相対湿度 90~96% の雰囲気中に 96時間 放置後 取り出し、1~2時間 室温に放置する。(JIS C60068-2-78/MIL-STD-202 試験法 103) Mate connectors and expose to $40\pm 2^{\circ}\text{C}$ , relative humidity 90 to 96% for 96 hours. Upon completion of the exposure period, the test specimens shall be conditioned at ambient room conditions for 1 to 2 hours, after which the specified measurements shall be performed. (JIS C60068-2-78/MIL-STD-202 Method 103)	外 観 Appearance	製品機能を損なう 異常なきこと No Damage on function
			接 触 抵 抗 Contact Resistance	40 milliohms MAX.
			絶 縁 抵 抗 Insulation Resistance	4-1-2項満足のこと Must meet 4-1-2
			耐 電 圧 Dielectric Strength	4-1-3項満足のこと Must meet 4-1-3



REVISE ON PC ONLY		TITLE: Pico-EZmate Slim 1.2 W/B CONNECTOR
<b>C</b>	SEE SHEET 1 OF 20	
REV.	DESCRIPTION	THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX ELECTRONIC TECHNOLOGIES, LLC AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION

DOCUMENT NUMBER 2026540000	DOC. YPE PS	DOC. PART 000	CUSTOMER	SHEET 7 OF 20
-------------------------------	----------------	------------------	----------	------------------

項 目 Item		条 件 Test Condition	規 格 Requirement	
4-3-8	温度サイクル Temperature Cycling	コネクタを嵌合させ、 $-25\pm 3^{\circ}\text{C}$ に 30分、 $+85\pm 2^{\circ}\text{C}$ に 30分。これを1サイクルとし、5サイクル 繰返す。 但し、温度移行時間は 5分以内 とする。 試験後1~2時間 室温に放置する。 (JIS C60068-2-14) Mate connectors and subject to the following conditions for 5 cycles. Upon completion of the exposure period, the test specimens shall be conditioned at ambient room conditions for 1 to 2 hours, after which the specified measurements shall be performed. 5 cycles of : a) $-25\pm 3^{\circ}\text{C}$ 30 minutes b) $+85\pm 2^{\circ}\text{C}$ 30 minutes (JIS C60068-2-14)	外 観 Appearance	製品機能を損なう 異常なきこと No Damage on function
			接 触 抵 抗 Contact Resistance	40 milliohms MAX.
4-3-9	塩 水 噴 霧 Salt Spray	コネクタを嵌合させ、 $35\pm 2^{\circ}\text{C}$ にて $5\pm 1\%$ 重量比の塩水を $48\pm 4$ 時間噴霧し、試験後常温で水洗いした後、室温で乾燥させる。 (JIS C60068-2-11/MIL-STD-202 試験法101) Mate connectors and expose to the following salt mist conditions. Upon completion of the exposure period, salt deposits shall be removed by a gentle wash or dip in running water, after which the specified measurements shall be performed. NaCl solution Concentration : $5\pm 1\%$ Spray time : $48\pm 4$ hours Ambient temperature : $35\pm 2^{\circ}\text{C}$ (JIS 60068-2-11/MIL-STD-202 Method 101)	外 観 Appearance	製品機能を損なう 異常なきこと No Damage on function
			接 触 抵 抗 Contact Resistance	40 milliohms MAX.
4-3-10	耐亜硫酸ガス SO <sub>2</sub> Gas	コネクタを嵌合させ、 $40\pm 2^{\circ}\text{C}$ にて $50\pm 5\text{ppm}$ の亜硫酸ガス中に24時間放置する。 Mated connectors and expose to the conditions of $50\pm 5\text{ppm}$ SO <sub>2</sub> gas ambient temperature $40\pm 2^{\circ}\text{C}$ for 24 hours.	外 観 Appearance	製品機能を損なう 異常なきこと No Damage on function
			接 触 抵 抗 Contact Resistance	40 milliohms MAX.



REVISE ON PC ONLY		TITLE: Pico-EZmate Slim 1.2 W/B CONNECTOR
<b>C</b>	SEE SHEET 1 OF 20	
REV.	DESCRIPTION	THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX ELECTRONIC TECHNOLOGIES, LLC AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION

DOCUMENT NUMBER 2026540000	DOC. YPE PS	DOC. PART 000	CUSTOMER	SHEET 8 OF 20
-------------------------------	----------------	------------------	----------	------------------



4-3-11	耐アンモニア性 NH <sub>3</sub> Gas	コネクタを嵌合させ、濃度28%のアンモニア水を入れた容器中に40分間放置する。 (1Lに対して25mLの割合) Mated connectors and expose to the conditions of NH <sub>3</sub> gas evaporating from 28% NH <sub>3</sub> solution for 40 minutes. (Rate is 25ml per 1L)	外 観 Appearance	製品機能を損なう異常なきこと No Damage on function
			接 触 抵 抗 Contact Resistance	40 milliohms MAX.



REVISE ON PC ONLY		TITLE: Pico-EZmate Slim 1.2 W/B CONNECTOR
<b>C</b>	SEE SHEET 1 OF 20	
REV.	DESCRIPTION	THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX ELECTRONIC TECHNOLOGIES, LLC AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION

DOCUMENT NUMBER 2026540000	DOC. YPE PS	DOC. PART 000	CUSTOMER	SHEET 9 OF 20
-------------------------------	----------------	------------------	----------	------------------

項目 Item		条件 Test Condition	規格 Requirement	
4-3-12	はんだ付け性 Solderability	ターミナルまたはピンをフラックスに浸し、本体の取付け基準面より0.2mm迄、 245±3°Cのはんだに3±0.5秒浸す。 Dip terminal or pin into flux, and immerse the area up to 0.2mm from the bottom of the housing into solder molten at 245±3°C for 3±0.5 sec.	濡れ性 Solder Wetting	ピンホールや隙間なく浸漬面積の95%以上 95% of immersed area must show no voids, pin holes.
4-3-13	はんだ耐熱性 Resistance to Soldering Heat	<u>赤外線リフロー時</u> (Reflow by IR Reflow Machine) 第8項の推奨温度プロファイル条件にてリフローを行う。 Using the reflow profile condition below paragraph 8, the product was reflowed.	外 観 Appearance	製品機能を損なう異常なきこと No Damage on function
		<u>手はんだ時</u> (Reflow by Manual Soldering iron) 端子先端、金具先端より0.2mmの位置まで、350±10°Cのはんだゴテにて最大5秒加熱する。但し、異常な加圧のないこと。 Using a soldering iron (350±10°C for 5 seconds MAX.) heat up the area 0.2mm from the tip of the solder tails and fitting nails. However, do not apply excessive pressure to either the terminals or fitting nails.		

( ): 参考規格 Reference Standard  
{ }: 参考単位 Reference Unit



REVISE ON PC ONLY		TITLE:			
<b>C</b>	SEE SHEET 1 OF 20	Pico-EZmate Slim 1.2 W/B CONNECTOR			
	REV.	DESCRIPTION	THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX ELECTRONIC TECHNOLOGIES, LLC AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION		
DOCUMENT NUMBER 2026540000		DOC. YPE PS	DOC. PART 000	CUSTOMER	SHEET 10 OF 20

**【5. 外観形状、寸法及び材質 PRODUCT SHAPE, DIMENSIONS AND MATERIALS】**

**5-1. 製品寸法及び材質 Dimensions and materials of product.**

図面参照 Refer to the drawing.

**【6. 梱包 PACKAGING】**

輸送、保管時に製品に傷がつかないように梱包を行う。

Parts shall be packaged to protect against damage during handling, transit and storage.

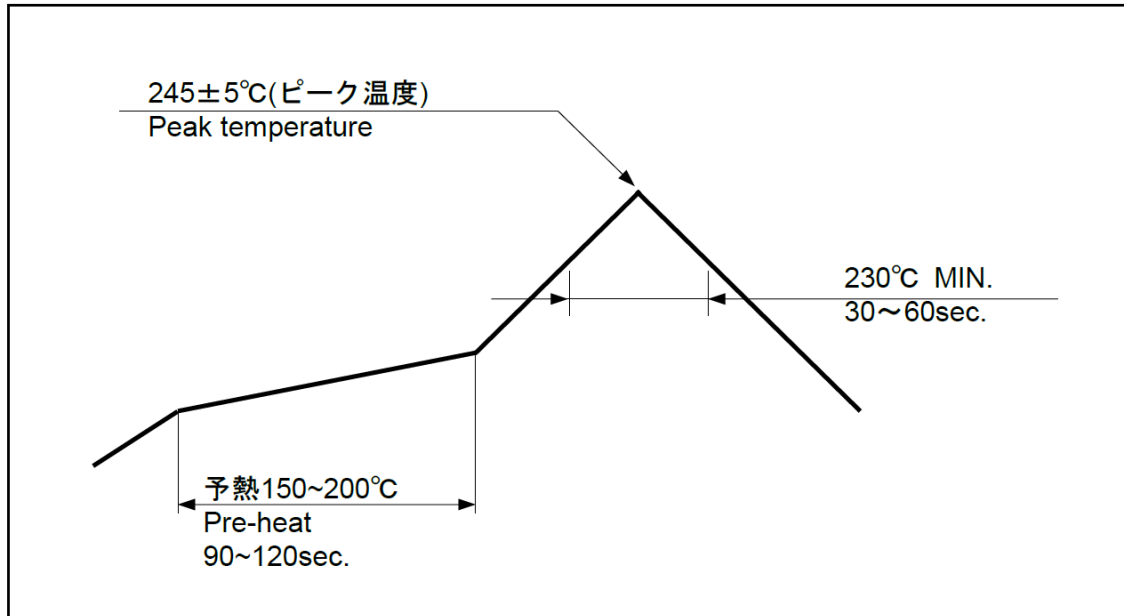
**【7. 挿入力及び抜去力 INSERTION / WITHDRAWAL FORCE】**

極数 No. of CKT	単位 UNIT	挿入力（最大値） Insertion (MAX.)			抜去力（最小値） Withdrawal (MIN.)		
		初回 1st	3回目 3th	10回目 10th	初回 1st	3回目 3th	10回目 10th
2	N	18	18	18	3.5	1.5	1.2



<b>C</b>	REVISE ON PC ONLY	TITLE: Pico-EZmate Slim 1.2 W/B CONNECTOR		
	SEE SHEET 1 OF 20	THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX ELECTRONIC TECHNOLOGIES, LLC AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION		
REV.	DESCRIPTION	DOC. YPE PS	DOC. PART 000	CUSTOMER
DOCUMENT NUMBER 2026540000				SHEET 11 OF 20
EN-127(2015-12)				

【8. リフロー条件 REFLOW CONDITION】



【\*. 推奨温度プロファイル Recommended Reflow Profile】

温度条件グラフ  
TEMPERATURE CONDITION GRAPH  
(半田接合部の基板表面にて測定)

(Temperature is measured at the soldering area on the surface of PWB)

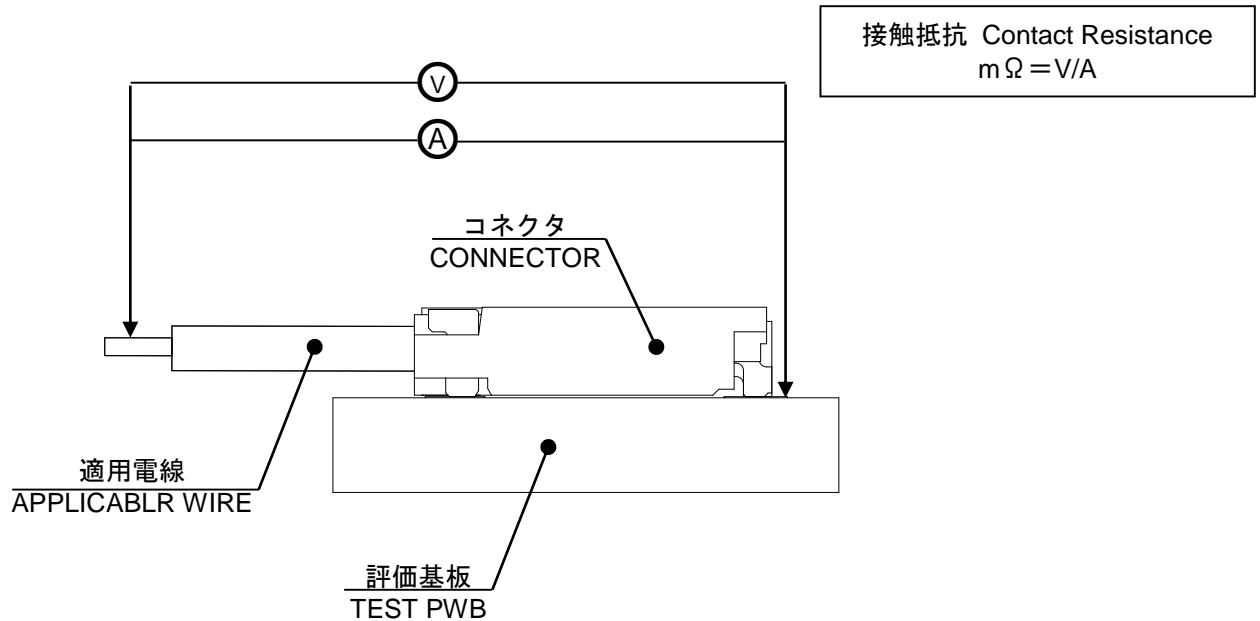
注記：本リフロー条件に関しては、リフロー装置及び基板などにより条件が異なりますので  
事前に実装評価(リフロー評価)の御確認を御願い致します。  
端子テール部、ネイル部が変色する場合がございますが、はんだ付け性には問題ありません。

NOTE : Please check the mount condition (reflow soldering condition) by your own devices  
beforehand, because the condition changes by the soldering devices, printed wiring boards (PWB),  
and so on. Although tail of terminal and nail may discolors, a solderability does not have a problem.



REVISE ON PC ONLY		TITLE:		
<b>C</b>	SEE SHEET 1 OF 20	Pico-EZmate Slim 1.2 W/B CONNECTOR		
REV.	DESCRIPTION	THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX ELECTRONIC TECHNOLOGIES, LLC AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION		
DOCUMENT NUMBER 2026540000		DOC. YPE PS	DOC. PART 000	CUSTOMER
				SHEET 12 OF 20
EN-127(2015-12)				

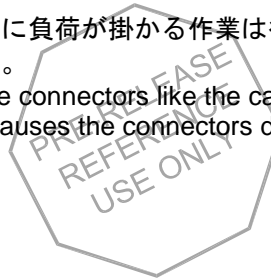
【9. 接触抵抗測定箇所 CONTACT RESISTANCE MEASURING POINT】



C	REVISE ON PC ONLY	TITLE: Pico-EZmate Slim 1.2 W/B CONNECTOR		
	SEE SHEET 1 OF 20	THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX ELECTRONIC TECHNOLOGIES, LLC AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION		
REV.	DESCRIPTION	DOC. YPE PS	DOC. PART 000	CUSTOMER
DOCUMENT NUMBER 2026540000				SHEET 13 OF 20
EN-127(2015-12)				

**【10. 注記 NOTES.】**

1. 弊社評価では本仕様書記載の推奨条件に基づき評価を実施しています。  
Our evaluation is conducted based on Molex-recommended condition specified in this product specification.
2. 本製品のプラスチック部に黒点、気泡等が確認される場合や色合いが異なる場合（経年変化によるハウジングの変色を含む）が御座いますが、製品性能に影響は御座いません。  
There is no influence in the product performance though the black spot or bubble etc. might be confirmed to the plastic part of this product and the shade might be different (discoloration by secular distortion etc.).
3. 本製品は錫めっきを使用している為、外観に摺動痕がつく場合が御座いますが、製品性能に影響は御座いません。  
The wound of friction might adhere to externals because the tin plating is used for the tail and nail. But there is no influence in the product performance.
4. 本製品のハウジング及びめっき表面に多少の傷が確認される場合がありますが、製品性能に問題御座いません。  
A few scratches may be confirmed to the surface of the housing and the plating of this product, however, There is no problem in the product performance.
5. 本製品を結露・水濡れが発生する環境でのご使用の場合は、適切な防滴処置をお願い致します。  
結露・水濡れにより、回路間で絶縁不良を起こす可能性が御座います。  
When this product is used at a place where exposure to water could be expected, please handle with appropriate care to avoid damage from water.  
There is a possibility of causing insulated malfunction between the circuits.
6. コネクタの性能を損なう恐れがある為、コネクタの洗浄は、行わないでください。  
Please do not conduct any washing process on the connectors because it may damage the product's function.
7. 本製品をご使用時に取り付けられた電線・プリント基板の共振や、機器の回転構造や可動部分の動作によりコネクタ嵌合部（接点部）が常に動いてしまう状態での御使用は避けてください。  
接触部の摺動磨耗等による 接触不良の原因となります。従って、機器内で電線・プリント基板を固定し、共振を抑える等の処置をお願い致します。  
Please do not use the connectors in a condition where the wire, PWB, or the contact area is experiencing a sympathetic vibration of wires and PWB, and constant movement of devices.  
This may cause a defect in the contact due to the contact area being worn down. Therefore, please fix wires and PWB on the chassis, and reduces sympathetic vibration.
8. コネクタ嵌合状態で基板の持ち運び等コネクタに負荷が掛かる作業は行わないようにしてください。  
コネクタ破損等の原因となる場合が御座います。  
Please do not do work that the load hangs in the connectors like the carrying of the substrate etc. with the connectors engages. There is a case where it causes the connectors damage etc.



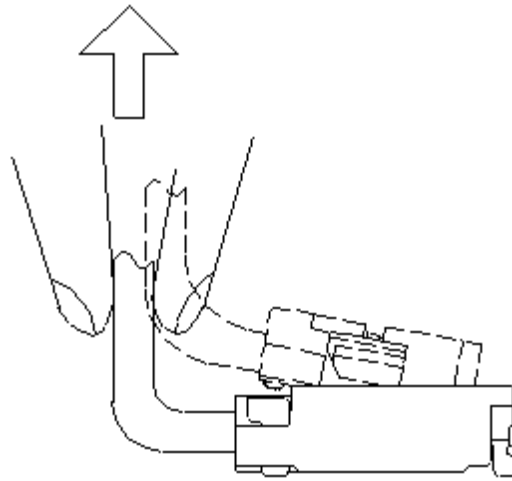
REVISE ON PC ONLY		TITLE:			
<b>C</b>	SEE SHEET 1 OF 20	Pico-EZmate Slim 1.2 W/B CONNECTOR			
	REV.	DESCRIPTION	THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX ELECTRONIC TECHNOLOGIES, LLC AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION		
DOCUMENT NUMBER 2026540000		DOC. YPE PS	DOC. PART 000	CUSTOMER	SHEET 14 OF 20
EN-127(2015-12)					

9. 嵌合後、コネクタピッチ方向、スパン方向及び回転方向への負荷がかかるような動作またはセットはしないでください。コネクタ破壊やはんだクラックを引き起こします。  
After mated the connectors, please do not allow the PWBs to apply pressure on the connectors in either the pitch direction, the span direction or rotational direction. It may cause damage to the connectors and may crack the soldering.
10. 本製品及び加工工程品（仕掛品）や加工品（ハーネス等）の梱包及び輸送・保管時にはコネクタに負荷が加わらないようご注意ください。変形、破損などの原因となり、コネクタの性能不良の原因となります。  
Please try to prevent any external forces or shock from being applied to the connectors while the cable assembly is in process, when it is being packaged, or while it is in transportation. This may cause deformation and damage to the connectors and cause a defect in the product's performance.
11. 本製品をご使用時には、1PIN当りの定格以上の電流を複数の回路に分岐しての使用は避けてください。  
When using this product, please ensure that the specification for rated current per circuit is followed. Do not allow the sum of the current used on several circuits to exceed the maximum allowable current.
12. コネクタに適用できる電線は、原則として錫めっきつき付軟銅撚り線です。  
その他の電線の使用については別途ご確認ください。  
The applicable wire for this connectors, in principle, is tin-plated copper stranded wire. Please consult us and evaluate it in advance when using other wires.
13. 活電状態の電気回路で、挿入、抜去ができることを前提に作られておりません。  
スパーク等による危険の発生、性能不良につながりますので活電状態での挿入、抜去はしないでください。  
This product is not designed for the mating and unmating of the connectors to be performed under the condition of an active electrical circuit. It may cause a spark and product defect if the connectors are mated and unmated in this way.
14. コネクタの詳細な取り扱いにつきましては、別に定めるコネクタ取り扱い説明書(2026540000PSA01)を参照して下さい。  
Refer to 2026540000PSA01 for details of connector handling instruction.
15. コネクタに外力が加わらないようにクリアランスをあげた筐体構造にしてください。  
Please keep enough clearance between connectors and chassis of your application in order not to apply pressure on the connectors.
16. 電線の結束はコネクタから10mm以上のところで、電線に加わる力が均一になるようにしてください。ハーネス品で電線一本（又は特定の数本）に力が加わらない様にしてください。  
Please tie the cable at least 10mm away from the edge of the connectors and try to ensure that the force is applied evenly on all of the wires.
17. 治具等を使用して圧着端子を抜いた場合には、ランスが変形し強度が低下し端子を再装着後の端子保持力が極端に低下します。そのため、圧着端子のリペアの際には新しいハウジングを必ず使用してください。  
When extracting a crimp terminal from the housing using a jig, it may deform the housing lance and therefore reduce the terminal retention force enormously after re-inserting of the terminal. Therefore, please ensure to use a new housing after repairing the crimp terminals.

REVISE ON PC ONLY		TITLE:			
<b>C</b>	SEE SHEET 1 OF 20	Pico-EZmate Slim 1.2 W/B CONNECTOR			
	REV.	DESCRIPTION	THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX ELECTRONIC TECHNOLOGIES, LLC AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION		
DOCUMENT NUMBER 2026540000		DOC. YPE PS	DOC. PART 000	CUSTOMER	SHEET 15 OF 20
EN-127(2015-12)					

18. ハーネス加工品及びコネクタ嵌合後の電線の引き回しの際、引張りによる力が加わりますと、接点部、結線部（圧着部）やロック部（端子ロック部）が損傷を受け、接触不良の原因となります。  
電線の引回し配線をされる場合、コネクタに無理な外力が加わらないように、電線に緩みを持たせ、余裕を持たせる処置をしてください。  
The cable assembly should not have a constant stress or pulling force applied on it when it is in the mated condition. This phenomenon may damage the contact area or wiring area (crimping).  
Therefore, when designing the wire positioning, please ensure that there is enough length of wire to avoid stress on the connectors.

19. 電線はまとめて軽くつかみ、ゆっくり、垂直方向にまっすぐに引き抜いてください。  
また、斜めにこじりながら抜くことは避けてください。コネクタを破損させる恐れが御座います。  
Please hold wires all together lightly. And please withdraw receptacle housing slowly, axially and vertically. Please avoid withdrawing them with an angle and roughly. That might cause damage to connector.



20. 圧着高さ、状態、適用電線等の詳細は、弊社圧着仕様書：2026550000PSC00を参照願います。  
The details refer to 2026550000PSC00 such as crimping satisfied height, state & applicable wire.

21. 嵌合後、コネクタピッチ方向、スパン方向及び回転方向への負荷がかかるような動作またはセットはしないでください。コネクタ破壊やんだクラックを引き起こします。  
After mating, please do not take a connector pace direction, a span direction and load to the rotator direction. It causes connector destruction and the solder crack.

22. ハウジングのロック部やランス部などの可動部、及び端子を故意に変形させないでください。  
製品性能が満足出来ない原因となります。  
Do not deform the movable part as lock part and lance part of Plug, HS'G and terminals on purpose. It would lead to product failure.



REVISE ON PC ONLY		TITLE:		
<b>C</b>	SEE SHEET 1 OF 20	Pico-EZmate Slim 1.2 W/B CONNECTOR		
THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX ELECTRONIC TECHNOLOGIES, LLC AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION				
REV.	DESCRIPTION			
DOCUMENT NUMBER 2026540000	DOC. YPE PS	DOC. PART 000	CUSTOMER	SHEET 16 OF 20
EN-127(2015-12)				



- 23. はんだ実装部の未はんだは、ターミナル脱落、ピン間ショート、ターミナル座屈、またコネクタ基板からの外れが懸念されます。従って全てのターミナルテール部及び、ネイル部にはんだ付けを行ってください。  
If you leave any soldering area on this product open, there may be the possibility of a missing terminal short circuiting between pins, terminal buckling or the potential for the connectors to come off of the PWB. Therefore, please solder all of the terminals and fitting nails on the PWB.
- 24. 実装機によってコネクタに負荷が加わると変形、破損する場合がありますので事前にご確認ください。  
If there is accidental contact with the connectors while it is going through the reflow machine, there may be deformation or damage caused to the connectors. Please check to prevent this.
- 25. 実装性能（平坦度）は、実装基板の反りの影響を含まないものと致します。基板の反りはコネクタ両端部を基準とし、コネクタ中央部にて Max0.02mmとしてください。  
The mounting specification for coplanarity does not include the influence of warpage of the PWB. The warpage of the PWB should be a maximum of 0.02mm if measuring from one connectors edge to the other.
- 26. 梱包品の推奨保管条件を超えた場合は外観、はんだ付け性を確認の上ご使用ください。  
Please use it after confirming externals and soldering when the storage condition of packing goods is over recommended storage condition.
- 27. 本コネクタを搭載する基板 (PWB/FPC) において、過度な温度上昇を避ける為、適切なパターンデザインを行ってください。  
Please design appropriate pattern on boards (PWB / FPC) for this connector to avoid excess temperature rise.
- 28. フレキシブル基板に実装する場合は、基板の変形を防止するため、補強板をご使用願います。  
In case of mounting the connector onto FPC, add a stiffener on the FPC in order to prevent the deformation.
- 29. 基板実装前後に端子及びネイルに触らないでください。  
Please do not touch the terminals and fitting nails before or after mounted the connectors onto the PWB.
- 30. 基板実装後に基板を直接積み重ねない様に注意してください。  
Please do not stack the PWB directly after mounted the connectors on it.
- 31. 実装後において手はんだコテによるリペアを行なう際は、必ず仕様書掲載の条件以内で行なってください。条件を超えて実施した場合、端子の抜け、接点ギャップの変化、モールドの変形、熔融等が原因により破損の原因になります。  
Please conduct it under the condition of the specifications when repairing by hand soldering iron after mounting. In the case of practicing beyond the condition, the backlash, the change in the contact gap, the deformation of the mold and the melting, etc. may cause damage.
- 32. はんだコテによる手修正を行なう際、過度のはんだやフラックスを使用しないでください。はんだ上がりやフラックス上がりにより接触、機能不良に至る場合がございます。  
When conducting manual repairs using a soldering iron, please do not use more solder and flux than needed. This may cause solder wicking and flux wicking issues, and it will eventually cause a contact defect and functional issues.



REVISE ON PC ONLY		TITLE: <b>Pico-EZmate Slim 1.2 W/B CONNECTOR</b>			
<b>C</b>	SEE SHEET 1 OF 20				
REV.	DESCRIPTION	THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX ELECTRONIC TECHNOLOGIES, LLC AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION			
DOCUMENT NUMBER <b>2026540000</b>		DOC. YPE <b>PS</b>	DOC. PART <b>000</b>	CUSTOMER	SHEET 17 OF 20
EN-127(2015-12)					

- 33. コネクタのみで基板を支えることは避け、コネクタ以外での基板固定対策を行ってください。  
Please do not use the connectors alone to provide mechanical support for the PWB.  
Please ensure that there is a fixed structure on the phone chassis or other component support for the PWB.
- 34. 本製品の平坦度については、実装前での保証のみであり、実装中および実装後での平坦度については、保証の限りではありません。  
Coplanarity is assured only before mounting.  
There is no guarantee of coplanarity after mounting and in the reflow.
- 35. 弊社の推奨基板パターン寸法を変更して設計を行なう際は、致命的な不良の原因にもなりますのであらかじめご相談ください。  
In the case of changing our recommended board pattern size and designing, please consult in advance because it may cause a fatal defect.
- 36. 本品の一般性能確認はガラスエポキシ基板にて実施していますので、フレキシブル基板等の特殊な基板へ実装してご使用の際は、別途ご相談願います。  
It is necessary to consult separately when mount product on a special PWB or FPC.
- 37. 嵌合は極力嵌合軸に沿って平行に行ってください。その際、リセハウジングとプラグの外壁同士を合せる様に位置決めした後に押し込み、コネクタ同士が突き当たる（完全嵌合位置）まで真っ直ぐ押し込んでください。斜めの嵌合になる場合は10°以下の角度でリセハウジングとプラグの外壁同士を軽く当て、位置決めした後に嵌合してください。尚、コネクタ同士を過度に傾けた状態で嵌合を行いますと、ハウジングが破壊する恐れがありますのでこのような嵌合はお避けください。  
Please do the mating as much as possible to along to mating axis. At this time, positioning each side of external faces of receptacle housing and plug and push to mating until both connectors strikes each other (complete mating position). In the case of diagonal mating, touch with external faces with receptacle housing and plug under the angle of 10°lightly, and push to mating in order to avoid the connector break.
- 38. 本リフロー条件に関しては、実装条件（大気/N2リフロー、温度プロファイル、はんだペースト、メタルマスク板厚・開口率、基板パターンレイアウト、実装基板種別などの種々の要素）により条件が異なりますので、必ずご使用前に、顧客様のご使用環境で事前に実装評価(リフロー評価)を実施願います。実装条件によっては、接点部へのはんだ上がりやフラックス上りが発生するなど製品性能に影響を及ぼす場合があります。  
Please make sure to do test run under the mounting condition (reflow soldering condition) on your own devices before use because reflow condition may change due to the local condition (Air / N2 reflow / temperature profile / solder paste, metal mask thickness / aperture rate / pattern layout of PWB / types of PWB / and other factors ). Depending on the mounting condition, product's performance might be influenced by occurrence of solder-wicking or flux wicking at contact area.
- 39. リフロー条件によっては端子めっき部にヨリ等が発生する場合がありますが製品性能には影響ありません。  
There is no influence in the product performance though the twist might be generated in the terminal plating part according to the reflow condition.
- 40. リフロー条件によっては樹脂部に変色が発生する場合がありますが、製品性能には影響ありません。  
There is no influence in the product performance though discoloration might be generated in the resin according to the reflow condition.

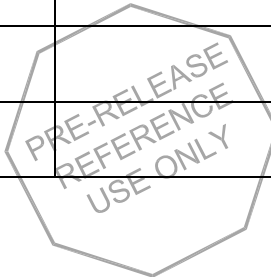
	REVISE ON PC ONLY	TITLE:		
<b>C</b>	SEE SHEET 1 OF 20	Pico-EZmate Slim 1.2 W/B CONNECTOR		
REV.	DESCRIPTION	THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX ELECTRONIC TECHNOLOGIES, LLC AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION		
DOCUMENT NUMBER 2026540000		DOC. YPE PS	DOC. PART 000	CUSTOMER
				SHEET 18 OF 20
EN-127(2015-12)				

- 41. リフロー後、はんだ付け部に変色が見られることがありますが、製品性能に影響はありません。  
Although there might be some discoloration seen on the soldering tail after reflow, this will not influence the product's performance.
- 42. 本製品は赤外線リフローでの実装を想定しています。N2リフローで実装した場合、リフロー後、はんだ上がりを生じる恐れがあります。N2リフローでの実装をお考えの場合、別途評価が必要になります。  
Please investigate the mounting condition (reflow soldering condition) on your own devices beforehand. The mounting conditions may change due to the soldering temperature, soldering paste, IR reflow machine, Nitrogen reflow machine, and the type of PWB. The different mounting conditions may have an influence on the product's performance.
- 43. 弊社評価では厚さ0.1mm、開口率100%のメタルマスクを使用しています。  
Thickness 0.1mm, aperture ratio 100% metal mask is used in this specification.



REVISE ON PC ONLY		TITLE:		
<b>C</b>	SEE SHEET 1 OF 20	Pico-EZmate Slim 1.2 W/B CONNECTOR		
REV.	DESCRIPTION	THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX ELECTRONIC TECHNOLOGIES, LLC AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION		
DOCUMENT NUMBER 2026540000		DOC. YPE PS	DOC. PART 000	CUSTOMER
				SHEET 19 OF 20
EN-127(2015-12)				

REV.	REV. RECORD	DATE	EC NO.	WRITTEN BY :	CHECKED BY :
A	RELEASED	2017/05/29	116096	S.SHIMONISHI	KO.MURAKAMI
B	REVISED	2018/06/04	121394	S.SHIMONISHI	KO.MURAKAMI
C	REVISED	2018/06/08	177707	S.SHIMONISHI	KO.MURAKAMI



REVISE ON PC ONLY		TITLE: Pico-EZmate Slim 1.2 W/B CONNECTOR			
<b>C</b>	SEE SHEET 1 OF 20	THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX ELECTRONIC TECHNOLOGIES, LLC AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION			
REV.	DESCRIPTION				
DOCUMENT NUMBER 2026540000		DOC. YPE PS	DOC. PART 000	CUSTOMER	SHEET 20 OF 20